

# Wrap 200

## Drehtellerwickler Halbautomat

Einfache Installation

Modulare Zusammenstellung

Leichte Bedienung



Sie brauchen einen bedienerfreundlichen Drehtellerwickler der nach Ihren Anforderungen aufgebaut wird? Er soll Ihr erhöhtes Palettenaufkommen sicher bewältigen? Mit dem **Wrap 200** haben Sie genau das richtige Modell für die Bedürfnisse Ihres Unternehmens gefunden.



# Wrap 200

## Drehtellerwickler Halbautomat

Der halbautomatische Drehtellerwickler W200 besticht durch eine robuste und bedienerfreundliche Oberfläche. Konzipiert für kleine und mittlere Palettenaufkommen punktet die W200 durch ihre modulare Bauweise, die individuell auf Kundenbedürfnisse eingestellt werden kann.

Die einfache Steuerung, das bekannte Plug & Play System und der geringe Wartungsaufwand zeichnen die W200 aus.

### Technische Daten (Ø1.650mm)

Höhe 2.100 mm  
Breite 1.650 mm  
Länge 2.424 mm  
Strom 230V 50/60Hz; 1KW; 10A

### Optionales Zubehör

Einbaurahmen für Bodengleichheit  
Auffahrrampe zur manuellen Bestückung  
Hufeisendrehteller (HS) zum Einfahren mittels Hubwagen  
Photozelle zur Erkennung farbiger Folie  
Fernsteuerung  
Heizeinheit für den Betrieb im Kühlbereich  
Spezialdrehteller für Lebensmittelrollcontainer  
Shock Absorber

### Folienschlitten



Kernbremse  
C1



Rollenbremse  
C2



Elektromagnetische Bremse  
C4

### Bedieneinheiten



2 Programme  
OP2



1 Programm  
OP1

### Palettenspezifikationen

Ø Drehteller	Länge	Breite	Max. Gewicht
1.500 mm	900 mm	1.200 mm	1.250 kg
1.650 mm	1.100 mm	1.200 mm	2.000 kg
1.650 mm (HS)	1.100 mm	1.200 mm	1.250 kg
1.800 mm	1.250 mm	1.200 mm	2.000 kg



Ihr Kontakt zu uns: